

福建圆形抛丸机多少钱

发布日期：2025-09-24

深圳市百冠喷砂设备有限公司是一家集科研、设计、制造安装调试与咨询服务于一体的机械专业生产企业，主产品有□Q31□Q32□Q35□Q36□Q37□Q69等系列抛丸清理设备及大型吊钩式预处理设备□S11系列混砂机及各种型号的混砂配件；同时配套生产特种合金耐磨铸铁、铸钢件、热处理设备、耐热钢件以及各种材质型号的钢丸。本公司可向客户提供整机整线的成套设备，也可根据客户的特殊要求进行设计。产品销售全国20多个省市。本公司以“用心服务，铸就用户满意”为质量宗旨，以“百冠设备为用户心中的品牌”为质量目标，坚持“以人为本，以质取胜”的治公司方针，崇尚“诚信、务实、创新、高效”的经营理念。“没有比较好，只有更好”是我们始终不渝的追求，我们将以“前列的企业形象，前列的设计理念，前列的产品质量”创造百冠设备新世纪的形象，竭诚欢迎海内外公司商来携手合作，共创辉煌。企业精神：忠诚奉献求索创新质量方针：质量第一用户至上开拓进取争创前列抛丸机弹丸形成一定的扇形流束，打击工件表面。叶轮、叶片、分丸轮紧固在电机主轴上，并随其一同高速旋转。福建圆形抛丸机多少钱

注意事项：

1、定期清理除尘器下方集尘箱中的粉尘，以防阻塞除尘土器管，影响除尘效果。2、经常清理清理室底部以及分离器漏斗中筛网下的杂物。应经常清扫设备周围的弱丸，以防滑倒伤人。3、应经常检查清理室中的履带及提升机皮带是否有偏跑现象，以免损伤皮带。4、禁止在抛丸器没有完全停止前开门，以防出现事故。机器的维护及保养1、每一个工作班后均应将机器清扫一遍。2、应经常检查清理室中的护板及定向套、分丸轮等耐磨件的磨损情况，磨损严重的应及时更换。3、应按规定定期润滑，并经常检查机构是否运转灵活，设备润滑见表。4、定期检查各传动部分，清洗零件，更换磨损的零部件。5、机器在检查维修时，必须切开电源，避免事故的发生。6、清理室的护板可根据磨损的情况进行更换，更换护板时，应把护板间的间隔放在1.5mm以内，更换时参考下图。

福建圆形抛丸机多少钱抛丸机采用密封式作业，并配有集尘箱，能将清理过程中产生的所有粉尘进行储存，不产生任何环保不达标指数。

新弹丸必须经过筛网筛选，不得有铁块、铁丝等块状杂质，以免叶片、定向套、分丸轮破碎伤人。

维护与安全尽管我厂正在尽比较大努力提高我们的抛丸清理设备的品质，我们在耐磨件的磨损、抛射过程中弹丸的控制、致力于提供足够的耐磨件备件和其它的专业技术方面取得了可喜的成就。但由于抛丸清理机械本身的特点，为了使抛丸清理设备保持高效、连续的运转，我们仍要求用户协作，一起搞好设备的维护与安全工作。机器应定期检修1检查抛丸清理室内耐磨护板，若发现磨损破裂，应立即更换，以防弹丸击穿室体壁，并飞出室体外伤人；检查室顶工件进出口耐磨橡胶密封，若磨损应立即更换。危险！

需要进入室体内部检修时，必须切断设备总电源并挂牌指示。2检查抛丸器总成、提升机的涨紧情况，并及时涨紧。3检查抛丸器的振动情况。一旦发现机器有较大振动，应立即停止机器工作，检查抛丸器耐磨件的磨损及叶轮的偏重情况，并更换磨损件。危险！

(1) 打开抛丸器端盖前应将清理设备总电源切断。

(2) 抛丸器未完全停止转动时，严禁打开端盖。4定期润滑设备上所有的电机及轴承。关于润滑部位及润滑次数的详细说明，请参考“6、润滑”。

空运转调试

1、试验转动前必须先熟悉使用说明书中的有关规定，对该设备的结构、性能做到全部的了解。2、开机前必须先检查各紧固件是否有松动现象及机器的润滑情况是否符合要求。3、该机要求装配正确，开机前应对各部件、马克等进行单独试验，各电机旋向应正确，履带提升机皮带应松紧适中，无偏跑现象。4、检查各电机的空载电流，轴承升温、减速器、抛丸器是否运转正常，发现问题应及时检查原因，进行调整。5、单独运转没有问题后，可依次启动除尘器、提升机、履带正转、抛丸器进行空运转试验，空运转时间为1小时。六、机器的操作及注意事项(一)机器的操作1、凡是本机操作人员必须对本说明书以及本机的工作原理、性能及操作方法、润滑等方面有全部的了解，方能进行操作。2、将弹丸陆续加入履带中，然后放入工件，关闭料门，准备开车。3、依次启动除尘器、提升机、履带正转、抛丸器开始清理工作，清理完备后，抛丸器自动停止，约1分钟后，关闭提升机、履带正转，打开加料门，按动履带反转按钮，物料即可自动卸出。抛丸机采用耐磨橡胶履带，减轻了工件碰撞损伤现象，降低了设备运行时的噪音。

抛丸机工作中：

1) 首先启动通风吸尘电机，检查运行情况，确认正常后再启动抛丸机，抛丸机未开动前，不得打开供铁丸的控制阀门。2) 要经常检查钢材清理质量，必要时可调整弹丸抛射角度和辊道输送速度，随时观察钢材是否有跑偏，打滑要及时排除。3) 注意抛丸器运转中的振动和音响是否正常，轴承和电机温升情况，当出现异常要停车检查，排除故障或更换叶片。4) 抛丸室工作结束时，应先关闭丸管，停止进风；关闭抛丸器电机，然后停通风机。5) 出现异常现象，立即停机，检查其原因并及时排除。6) 潮湿钢板严禁进入抛丸室进行抛丸处理。

抛丸机工件清理完毕后可机械卸料，降低了工人的劳动强度。福建圆形抛丸机多少钱

抛丸机可长期连续使用，而不需更换部件，所以保养费很少，而且可以大量处理，降低成本减少人工的较佳选择。福建圆形抛丸机多少钱

台车式抛丸机。台车式抛丸机是将承载大型工件的台车开到抛丸室内后，关闭室体大门对工件进行抛丸清理，抛丸的同时台车可以做回转运动或台车做回转运动的同时也可做自动往复移动。该产品适用于各种大型铸件，锻件结构件的抛丸清理。

钢管内外壁抛丸机。钢管内外壁抛丸机是钢管内壁和外壁一体的抛丸清理设备，使工件表面呈现金属本色，消除工件内部应力，提高工件抗疲劳性能，达到提高工件表面及内在质量的目的，并最终提高机械产品和金属型材的抗腐蚀能力和提高钢材的抗疲劳性能，延长其使用寿命；优化钢材表面工艺状态，达到完全清理的目的。

福建圆形抛丸机多少钱

深圳市百冠自动化喷砂机设备有限公司是一家专业从事喷砂机、毛边机，抛光机等表面处理设备的生产，集设计开发-生产-销售-服务为一体。公司位于深圳宝安沙井，以“质量为基石，以服务为保障”，赢得了客户的亲睐与肯定，使用户买的放心，用的开心。深圳市百冠自动化喷砂机设备有限公司是一家专业从事表面处理及相关非标产品研发开发、设计、制造、销售、技术服务于一体的现代化企业，先后为国内外许多**大型企业提供表面处理设备，如富士康集团（河北）、惠州三星集团、无锡国泰、比亚迪集团、美的集团、合航集团、日本欧达可电子、鸿益进电子等。